

INFORMAÇÕES DE SERVIÇO	7—1	REMOÇÃO DO PISTÃO	7—4
DIAGNOSE DE DEFEITOS	7—2	INSTALAÇÃO DO PISTÃO	7—7
REMOÇÃO DO CILINDRO	7—3	INSTALAÇÃO DO CILINDRO	7—8

## INFORMAÇÕES DE SERVIÇO

### INSTRUÇÕES GERAIS

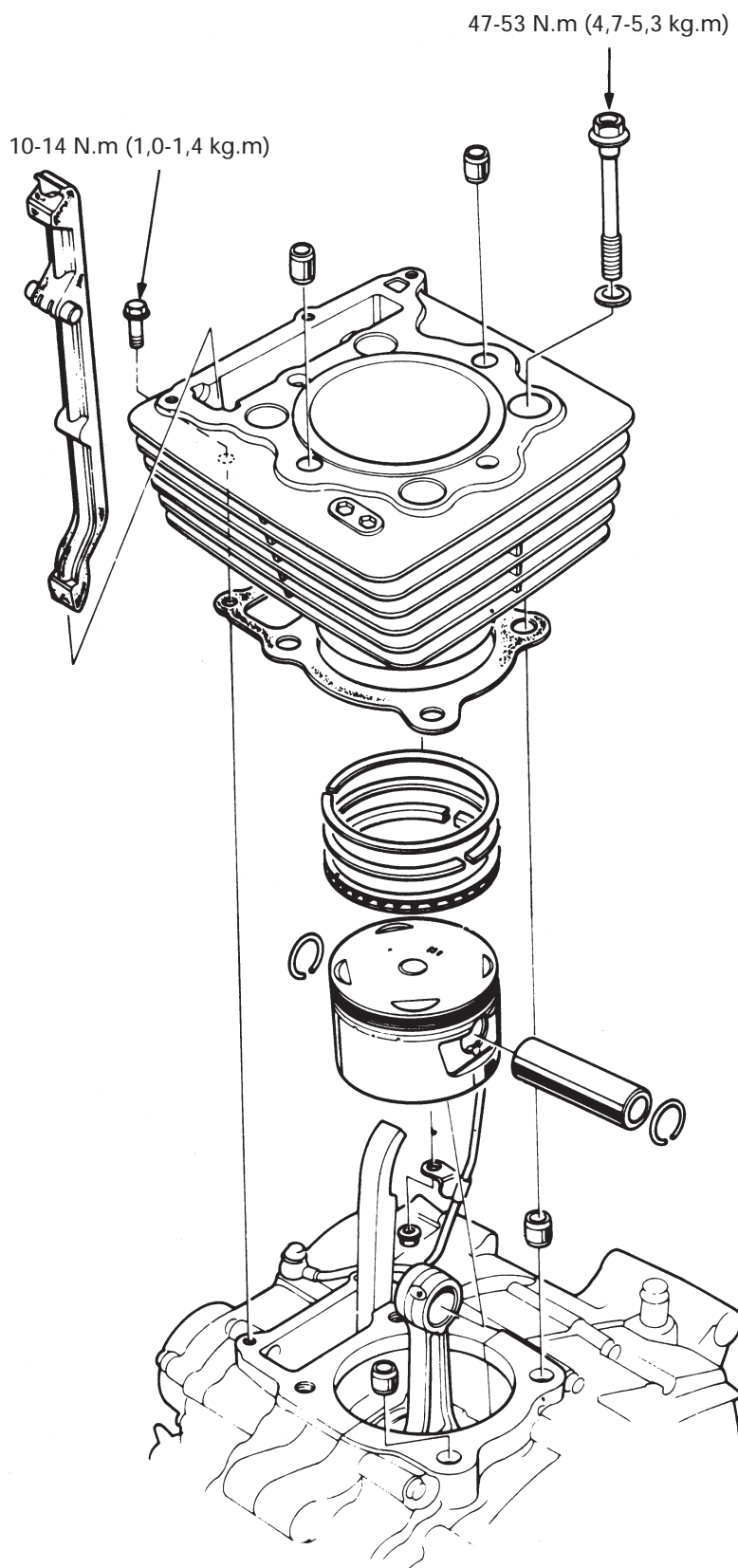
Todos os serviços de inspeção e reparos do cilindro e do pistão podem ser executados com o motor instalado no chassi.

### ESPECIFICAÇÕES

ITEM			VALOR CORRETO	LIMITE DE USO
Cilindro	Diâmetro interno		72,00-72,01 mm	72,11 mm
	Conicidade		—	0,05 mm
	Ovalização		—	0,05 mm
	Empenamento no topo do cilindro		—	0,10 mm
Pistão / pino do pistão / anéis do pistão	Diâmetro externo na saia do pistão		71,960-71,985 mm	71,87 mm
	D.I. do furo do pino do pistão		19,002-19,008 mm	19,08 mm
	D.E. do pino do pistão		18,994-19,000 mm	18,96 mm
	Folga entre o pino e o pistão		0,002-0,014 mm	0,12 mm
	Folga entre as extremidades do anel do pistão	1.º/2.º anéis	0,20-0,40 mm	0,55 mm
		Anel de controle de óleo	0,20-0,90 mm	—
	Folga entre anel e a canaleta do pistão	1.º anel	0,030-0,065 mm	0,12 mm
		2.º anel	0,015-0,048 mm	0,12 mm
	D.I. do alojamento do pino do pistão		19,020-19,041 mm	19,07 mm
Folga entre o pistão e o cilindro			0,015-0,050 mm	0,10 mm

### MEDIDAS DE TORQUE

Parafuso do cilindro:	47-53 N.m (4,7-5,3 kg.m)
Parafuso 6 mm:	10-14 N.m (1,0-1,4 kg.m)



## DIAGNOSE DE DEFEITOS

### Compressão baixa ou irregular

1. Cilindro, pistão ou anéis gastos
2. Junta do cabeçote danificada
3. Cabeçote danificado

### Compressão muito alta

1. Depósitos excessivos de carvão na câmara de combustão ou na cabeça do pistão.

### Superaquecimento

1. Depósitos excessivos de carvão na câmara de combustão ou na cabeça do pistão.

### Fumaça excessiva

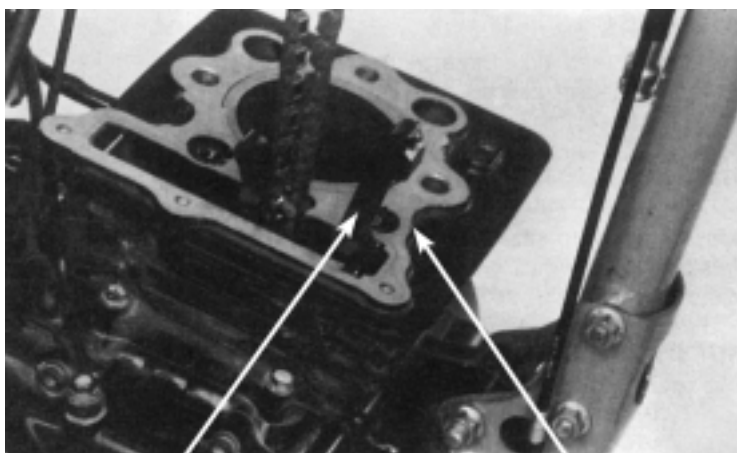
1. Cilindro, pistão ou anéis gastos
2. Posicionamento incorreto dos anéis do pistão
3. Cilindro ou pistão riscado

### Batida de pino ou ruído anormal

1. Cilindro e pistão gastos
2. Depósitos excessivos de carvão na cabeça do pistão ou na câmara de combustão

## REMOÇÃO DO CILINDRO

Remova o cabeçote (capítulo 6).  
Remova a junta, pinos-guia e a guia da corrente do comando.



GUIA DA CORRENTE

JUNTA

Remova os parafusos flange 6 X 28 mm da base do cilindro.



PARAFUSOS 6 mm

Remova os quatro parafusos flange 10 X 86 mm de fixação do cilindro.  
Remova o cilindro.  
Remova a junta e os pinos-guia.

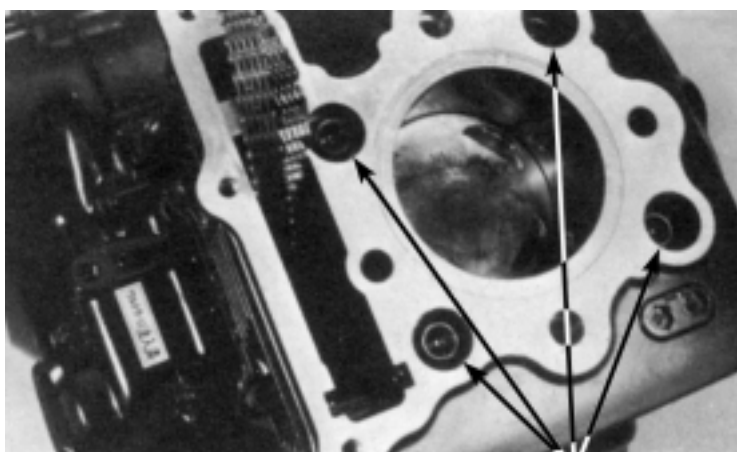
### NOTA

Desaperte os parafusos em seqüência cruzada em duas ou três etapas.

Remova todo o material da junta que restar na superfície do cilindro.

### NOTA

Não remova metal da superfície da junta do cilindro.



PARAFUSOS FLANGE 10 X 86 mm

## INSPEÇÃO DO CILINDRO

Inspeção o interior do cilindro, verificando se apresenta desgaste ou danos.

### NOTA

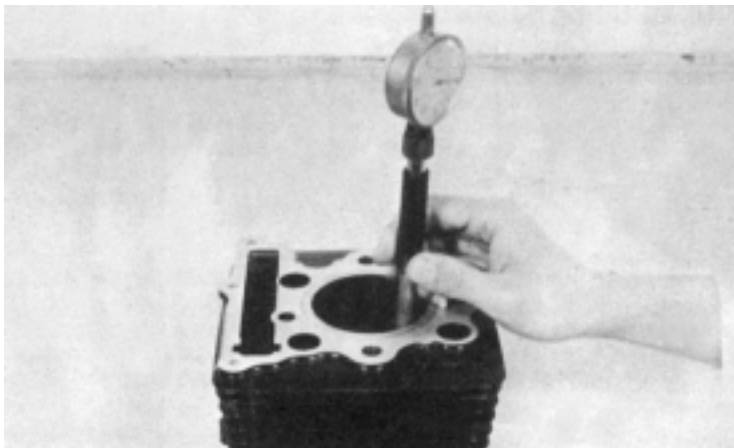
Meça o diâmetro interno do cilindro em três pontos: topo, centro e base, em duas direções em ângulo reto (90°).

**LIMITE DE USO: 72,11 mm**

Calcule a conicidade e a ovalização do cilindro.

**LIMITE DE USO: Conicidade: 0,05 mm**

**Ovalização: 0,05 mm**

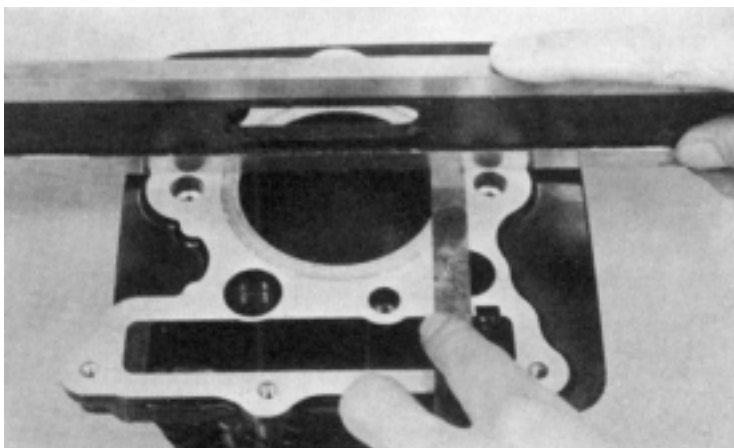


Verifique o empenamento no topo do cilindro, com uma régua e um calibre de lâminas.

**LIMITE DE USO: 0,10 mm**

### NOTA

Verifique o empenamento em duas direções e em ângulo reto.

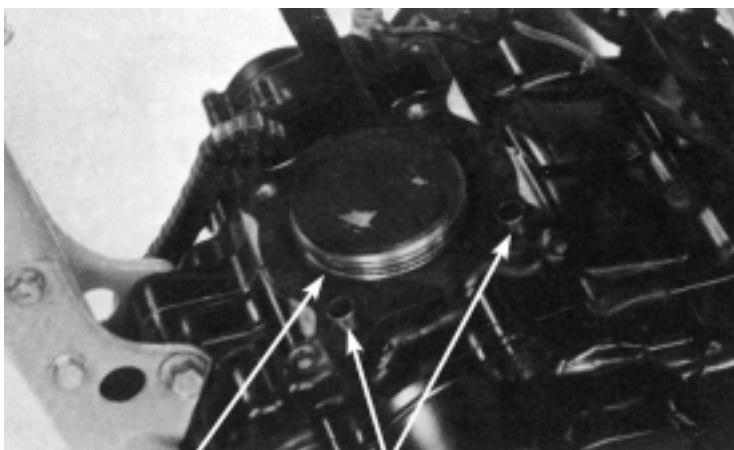


## REMOÇÃO DO PISTÃO

Remova os pinos-guia e a junta.  
Limpe a superfície de contato da carcaça do motor, removendo todo o material da junta.

### NOTA

Não deixe cair material da junta no interior do motor.



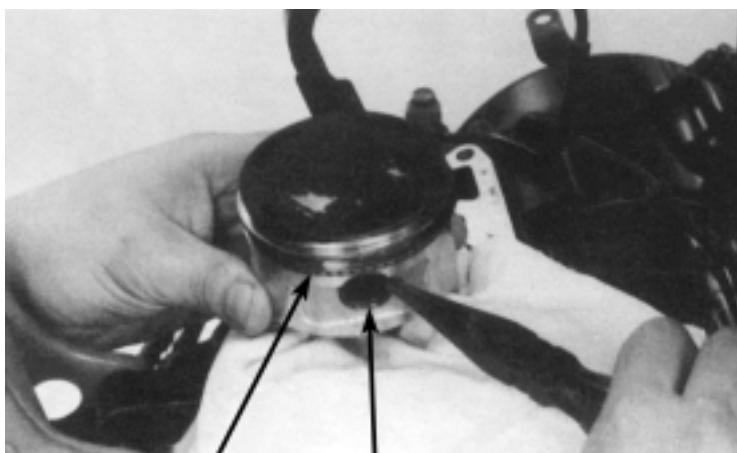
JUNTA

PINOS-GUIA

Remova a trava do pino do pistão com um alicate. Empurre o pino para fora do pistão.

**NOTA**

- Não danifique ou arranhe o pistão.
- Não force lateralmente a biela.
- Coloque um pano sob o pistão para evitar que a trava caia no interior do motor.



PISTÃO      TRAVA DO PINO  
DO PISTÃO

**INSPEÇÃO DO PISTÃO/ANÉIS**

Meça a folga entre as canaletas e os anéis com um calibre de lâminas.

**LIMITE DE USO:**

- 1.º anel: 0,12 mm
- 2.º anel: 0,12 mm

Remova os depósitos de carvão da cabeça do pistão.



Remova os anéis do pistão. Verifique se o pistão apresenta trincas, danos, desgaste excessivo ou depósitos de carvão nas canaletas.

**NOTA**

Não danifique os anéis e pistão durante a remoção.





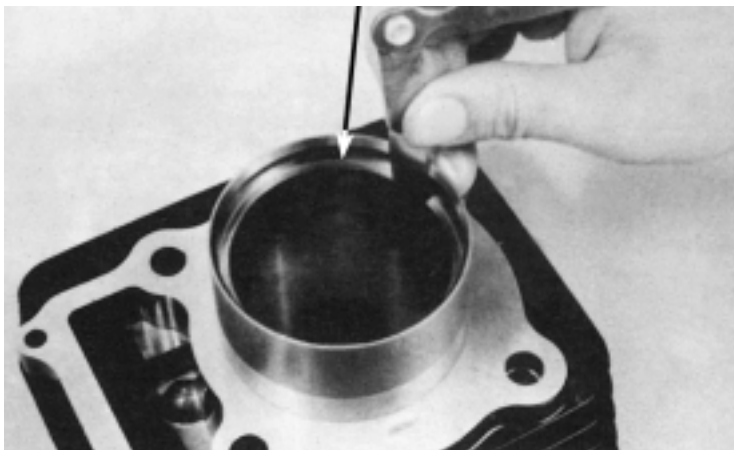
Introduza cada um dos anéis no cilindro e meça a folga entre as suas pontas.

**LIMITE DE USO:**

1.º anel: 0,55 mm

2.º anel: 0,55 mm

ANEL DO PISTÃO



Meça o diâmetro externo da saia do pistão com um micrômetro.

**NOTA**

Meça o diâmetro externo a cerca de 10 mm da base do pistão.

**LIMITE DE USO: 71,87 mm**

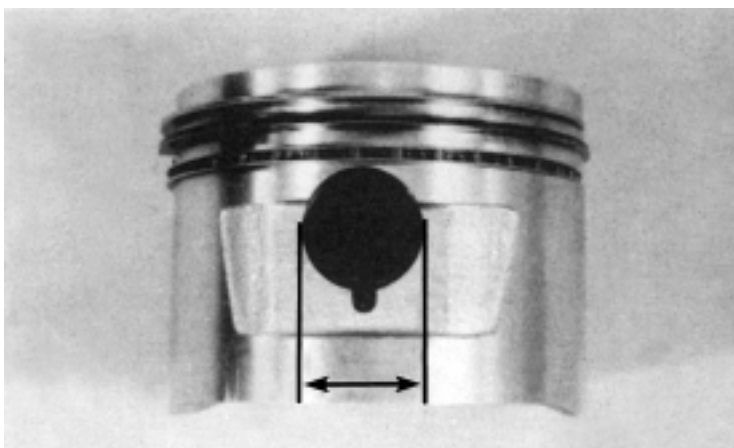
Calcule a folga entre o cilindro e o pistão.

**LIMITE DE USO: 0,10 mm**



Meça o diâmetro interno do furo do pino do pistão com um micrômetro interno.

**LIMITE DE USO: 19,08 mm**

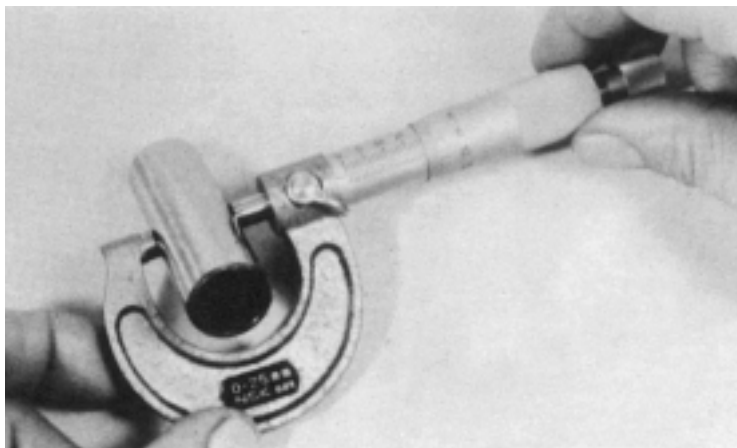


Meça o diâmetro externo do pino do pistão.

**LIMITE DE USO: 18,96 mm**

Calcule a folga entre o pino e o pistão.

**LIMITE DE USO: 0,12 mm**



## INSTALAÇÃO DO PISTÃO

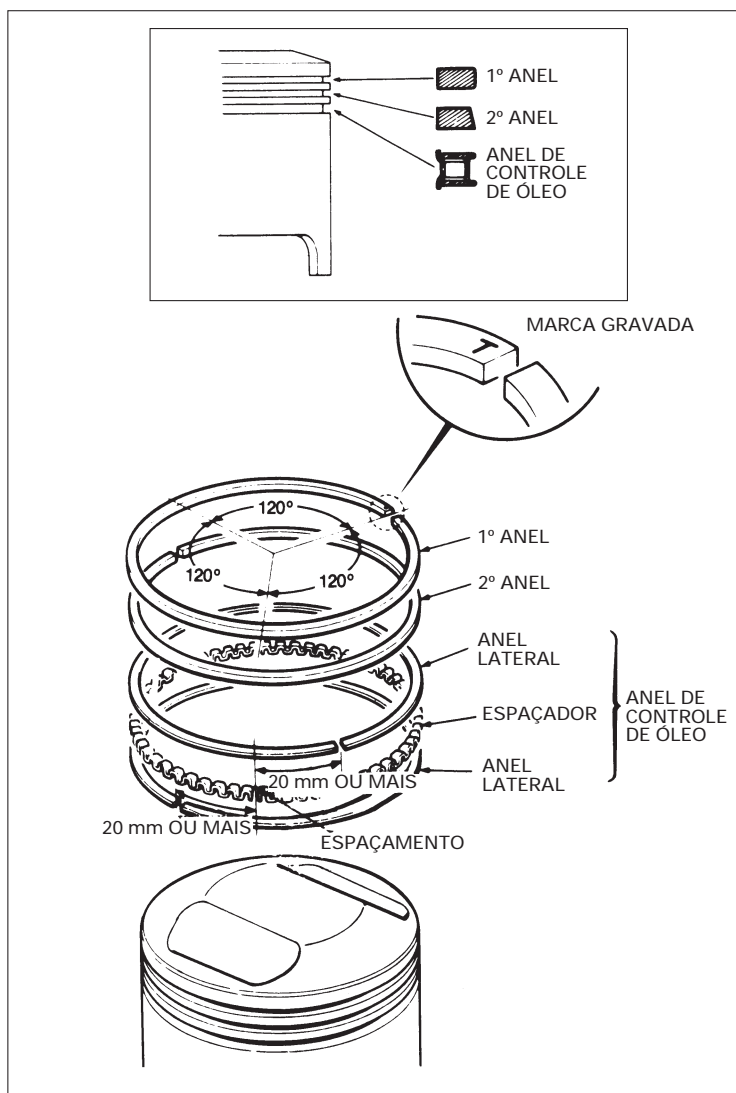
### INSTALAÇÃO DOS ANÉIS DO PISTÃO

Limpe completamente a cabeça do pistão, superfícies laterais e as canaletas. Instale os anéis do pistão.

#### NOTA

- Evite danificar o pistão e anéis durante a instalação.
- Instale os anéis do pistão com as marcas gravadas voltadas para cima.
- Deixe um espaço de 120° entre as extremidades dos anéis, evitando que suas extremidades fiquem alinhadas com o furo do pino do pistão e em direção perpendicular ao furo.
- Quando instalar o anel de controle de óleo, coloque primeiro o anel espaçador e depois os anéis laterais. Não alinhe as extremidades dos anéis laterais.

Após a instalação, os anéis devem girar livremente nas canaletas.

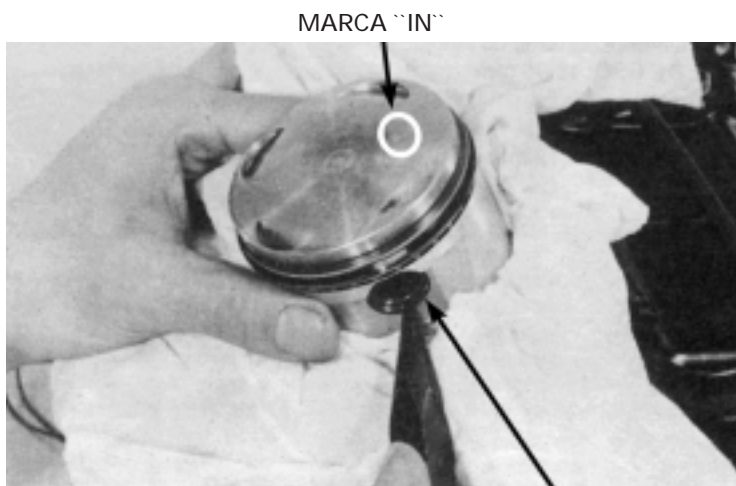




Instale o pistão e o pino do pistão na biela.

**NOTA**

Posicione o pistão com a marca "IN" voltada para o lado da admissão.

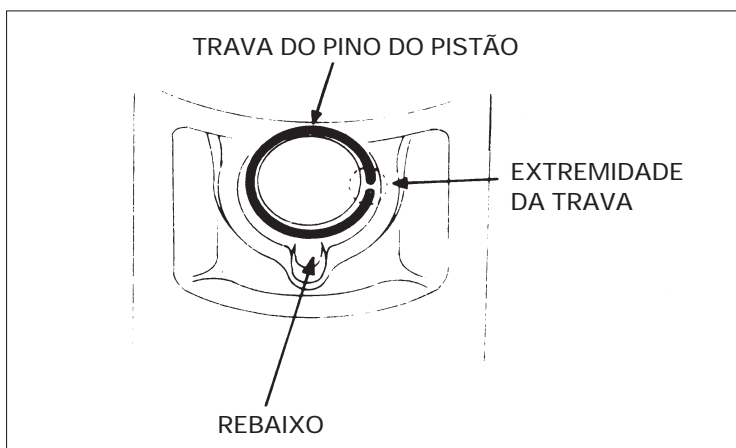


TRAVA DO PINO DO PISTÃO

Instale as novas travas do pino do pistão.

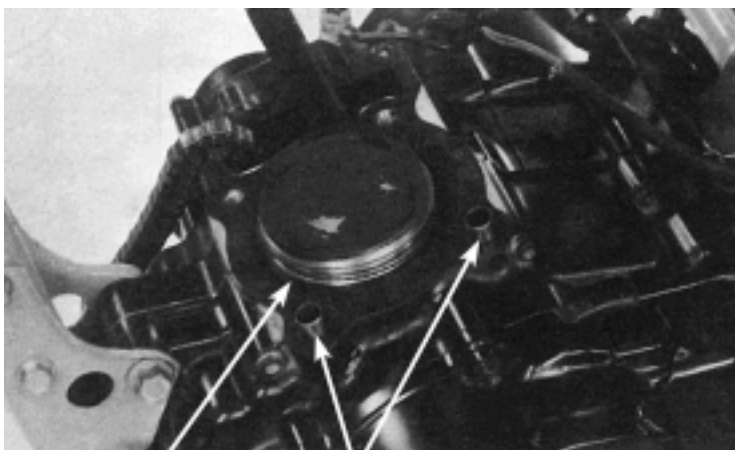
**NOTA**

- Substitua as travas na remontagem.
- Não alinhe a extremidade da trava com o rebaixo do furo do pino do pistão.
- Coloque um pano sob o pistão para evitar que as travas caiam no interior do motor.



## INSTALAÇÃO DO CILINDRO

Instale a nova junta do cilindro e os pinos-guia.

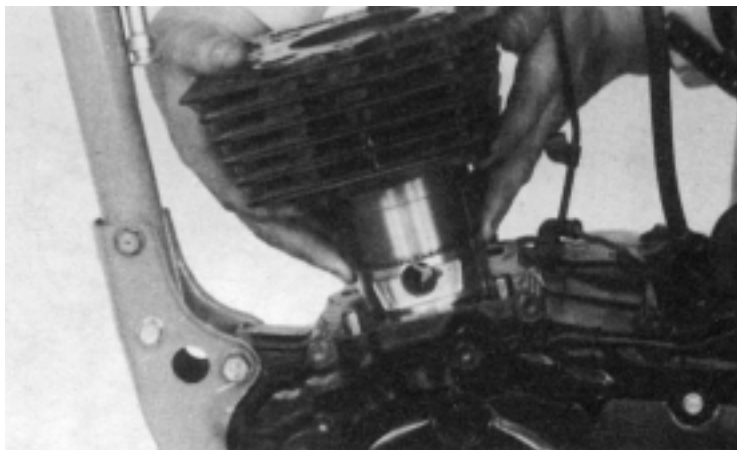


JUNTA PINOS-GUIA

Lubrifique o cilindro, pistão e anéis com óleo para motor.  
Instale o cilindro.

**NOTA**

Evite danificar os anéis do pistão durante a instalação do cilindro. Mantenha a corrente de comando presa para evitar que ela caia no interior do motor.



Instale as arruelas e os quatro parafusos flange 10 X 86 mm e aperte-os com o torque especificado.

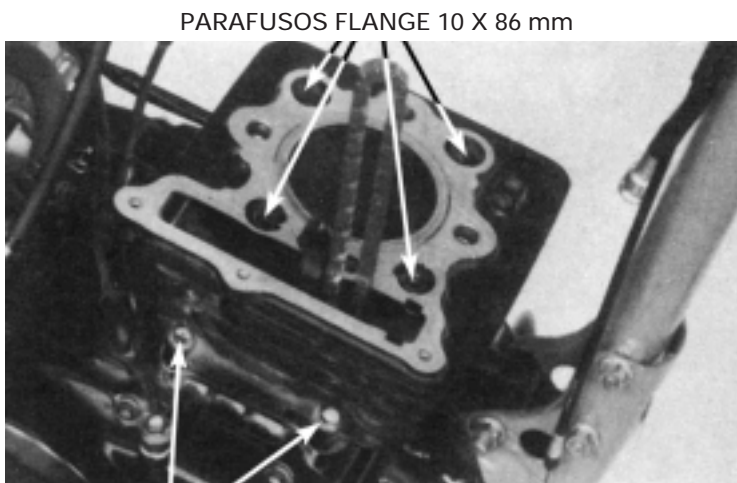
**TORQUE: 47-53 N.m (4,7-5,3 kg.m)**

**NOTA**

Aperte os parafusos do cilindro em sequência cruzada em duas ou três etapas.

Instale os parafusos flange 6 X 28 mm na base do cilindro e aperte-os com o torque especificado.

**TORQUE: 10-14 N.m (1,0-1,4 kg.m)**



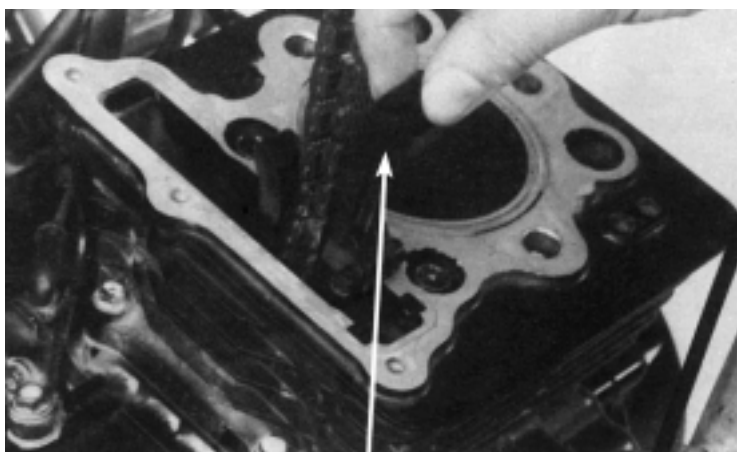
PARAFUSOS FLANGE 6 X 28 mm

Instale a guia da corrente de comando.

**NOTA**

- Empurre a guia da corrente para baixo até encaixar a extremidade inferior no orifício da carcaça do motor.
- Encaixe o ressalto da guia da corrente na ranhura do topo do cilindro.

instale os pinos-guia e a junta do cabeçote.  
Instale o cabeçote e a tampa do cabeçote (capítulo 6).



GUIA DA CORRENTE DE COMANDO

## COMO USAR ESTE MANUAL

Este Manual de Serviços descreve as características técnicas e os procedimentos de serviços para a motocicleta **HONDA XLX250R**.

Os capítulos 1 a 3 referem-se à motocicleta em geral, enquanto que os capítulos 4 a 19, se referem a partes da motocicleta, agrupadas de acordo com a localização.

Localize o capítulo que você pretende consultar nesta página (Índice Geral). Você encontrará na primeira página de cada capítulo um índice específico.

A maioria dos capítulos começa com uma ilustração do conjunto ou sistema, informações de serviços e diagnose de defeitos para o capítulo em questão. As páginas seguintes detalham os procedimentos de serviços.

Se você não estiver familiarizado com esta motocicleta, consulte o capítulo 21 "CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS".

Caso você não consiga localizar a origem de algum defeito, consulte o capítulo 20 "DIAGNOSE DE DEFEITOS", para obter uma orientação adicional.

Todas as informações, ilustrações e especificações incluídas nesta publicação são baseadas nas informações mais recentes disponíveis sobre o produto na ocasião em que a impressão do manual foi autorizada.

A HONDA MOTOR DO BRASIL se reserva o direito de alterar as características da motocicleta a qualquer momento e sem prévio aviso, não incorrendo por isso em obrigações de qualquer espécie.

Nenhuma parte desta publicação pode ser reproduzida sem autorização por escrito.

HONDA MOTOR DO BRASIL LTDA.  
Depto. Assistência Técnica  
Setor de Publicações Técnicas

## ÍNDICE GERAL

	INFORMAÇÕES GERAIS	1
	LUBRIFICAÇÃO	2
	MANUTENÇÃO	3
MOTOR	SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO	4
	REMOÇÃO / INSTALAÇÃO DO MOTOR	5
	CABEÇOTE / VÁLVULAS	6
	CILINDRO / PISTÃO	7
	EMBREAGEM / SISTEMA DE PARTIDA	8
	ALTERNADOR	9
	CARCAÇA DO MOTOR	10
	ÁRVORE DE MANIVELAS / BALANCEIRO	11
	TRANSMISSÃO	12
CHASSI	SISTEMA DE DIREÇÃO / RODA DIANTEIRA / FREIO / SUSPENSÃO	13
	RODA TRASEIRA / FREIO/ SUSPENSÃO	14
	PÁRA-LAMA TRASEIRO / SISTEMA DE ESCAPAMENTO	15
SISTEMA ELÉTRICO	BATERIA / SISTEMA DE CARGA	16
	SISTEMA DE IGNIÇÃO	17
	INTERRUPTORES / BUZINA / SISTEMA DE ILUMINAÇÃO	18
	DIAGRAMA ELÉTRICO	19
	DIAGNOSE DE DEFEITOS	20
	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	21